



technische fiche

CERTIFICATIE VAN

BASISPRODUCTEN VOOR WEGMARKERING



Deze technische fiche werd afgedrukt op 4/09/2018.
De geldigheid van deze fiche kan nagekeken worden op
<http://extranet.copro.eu/>

TECHNISCHE FICHE		
SNELCODE	VERSIE	GELDIGHEID
0478/0006	11.1 - 7/08/2018	GECERTIFICEERD
CERTIFICAATHOUDER	PRODUCTIE-EENHEID	CERTIFICAATNUMMER
Veluvine Ramshoorn 11 NL-4824AG Breda +31765421200 info@veluvine.nl	Veluvine Ramshoorn 11 NL-4824AG Breda +31765421200 info@veluvine.nl	BENOR 478/84 Basisproducten voor wegmarkering

PRODUCT	
OFFICIËLE BENAMING	COMMERCIEËLE BENAMING
THERMOPLAST	THERMOLIT SPOT ELISABETH
OPSCHRIFT OP HET PRODUCT	
<ul style="list-style-type: none"> * BENOR + 478/84 * Thermolit Spot Elisabeth * Thermoplastisch wegmarkering product * Veluvine BV, Ramshoorn 11, 4824AG Breda, Nederland * Uitstekende nachtzichtbaarheid bij natte omstandigheden en bij regen. * Er is geen speciale opslag noodzakelijk. De bewaartermijn is tenminste 2 jaar. * Geapliceerde lijnen zijn na ongeveer 2 minuten overrijdbaar. 	
TOEPASSING	
<input checked="" type="checkbox"/> PTV 884 (3.0) <input checked="" type="checkbox"/> EN 1871	
Gebruik:	Applicatie met speciale apparatuur voor het realiseren van spetters (spots) of druppels (MDL) bij een temperatuur van 180 - 200 °C en een dosering van 3 - 5 kg/m ² . Aanbevelingen voor de verwerking van het product: zie de op verzoek beschikbare product datasheet. Dit product werd niet nagekeken volgens de doorstreepte referentiedocumenten of voldoet er niet aan.

TOELICHTINGEN (DIT VALT NIET ONDER HET EXTERN TOEZICHT IN HET KADER VAN DE BENOR-CERTIFICATIE)
AANDACHTSPUNTEN - NOG TE CONTROLEREN DOOR DE AFNEMER (NIET LIMITATIEF)
<ul style="list-style-type: none"> * Tijdens het aanbrengen dienen de instructies van de fabrikant gevolgd te worden. * Er werd minstens één gebruiksgeschiktheidsattest uitgereikt op basis van de goedkeuringsleidraad G0025 waarvoor deze thermoplast het basisproduct is van het geteste systeem: zie ATG M in kwestie en punt "technische tekening" op deze technische fiche. * Als de thermoplast gebruikt moet worden in combinatie met een nastrooiproduct, dient dit nastrooiproduct geleverd te worden met een BENOR-certificaat. * Voor markering van cementbeton is het aanbrengen van een primer verplicht
TOELEVERINGSVORM

Poedervorm in smeltbare zakken van 20 kg.

EXTRA INFORMATIE

Contactpersoon bij



* **COPRO:** Philippe du Bus de Warnaffe +32 2 468 00 95 philippe.dubusdewarnaffe@copro.eu
 * **Certificaathouder:** Bas van der Tak +31765421200 b.vandertak@veluvine.nl


PRODUCTEIGENSCHAPPEN

EIGENSCHAPPEN EN 1871	VOLGENS	EENHEID	WAARDE	MIN	MAX
Kleurcoördinaten en luminantiefactor	EN 1871		-	-	-
<i>Kleurcoördinaten</i>	EN 1871		Tabel 2	-	-
<i>Luminantiefactor</i>	EN 1871		-	LF6	-
Verwekingspunt	EN 1871		-	SP3	-
Koudeweerstand	EN 1871		CI1	-	-
UV-veroudering	EN 1871		-	-	-
<i>Vershil in luminantiefactor</i>	EN 1871		UV0	-	-
<i>Kleurcoördinaten</i>	EN 1871		Tabel 2	-	-
Thermische veroudering	EN 1871		-	-	-
<i>Vershil in luminantiefactor</i>	EN 1871		-	-	0,10
<i>Kleurcoördinaten</i>	EN 1871		Tabel 2	-	-
<i>Vershil in verwekingspunt</i>	EN 1871	°C	-	-	10
<i>Penetratie</i>	EN 1871		IN3, IN4 of IN5	-	-
<i>Träger slijtweerstand</i>	EN 1871		TWO	-	-
<i>Träger slijtweerstand na UV-veroudering</i>	EN 1871		TWU0	-	-
<i>Kleurcoördinaten na UV-veroudering</i>	EN 1871		Geen eisen	-	-
<i>Vershil in luminantiefactor na UV-veroudering</i>	EN 1871		Geen eisen	-	-
BIJKOMENDE EIGENSCHAPPEN PTV 884	VOLGENS	EENHEID	WAARDE	MIN	MAX
Duurzaamheidseisen van het systeem: proefvakken	G0025		-	P5 Q2 R2 RW1 S0	-
IDENTIFICATIE-EISEN	VOLGENS	EENHEID	WAARDE	MIN	MAX
Densiteit	NBN EN 12802	g/cm ³	(**)	(**)	(**)
Gehalte organische bestanddelen	NBN EN 12802	%	(**)	(**)	(**)
Identificatie van de organische bestanddelen	NBN EN 12802	-	zie Technisch dossier	-	-
Identificatie van de anorganische bestanddelen	NBN EN 12802	-	zie Technisch dossier	-	-
Titaandioxidegehalte	NBN EN 12802	%	(**)	(**)	(**)
Glasporelgehalte	NBN EN 12802	%	(**)	(**)	(**)
asrest (900 °C)	NBN EN 12802	%	(**)	(**)	(**)

(*) Deze producteigenschappen zijn een verklaring van de producent ontleend aan zijn prestatieverklaring. De certificaathouder verklaart dat de vermelde waarden in overeenstemming zijn met de prestatieverklaring.
 (**) Deze waarden worden vermeld op de volledige technische fiche die eventueel verkrijgbaar is bij de certificaathouder.

TECHNISCHE TEKENING

Attestation of fitness for use Attestation de l'aptitude à l'emploi Gebruiksgeschiktheidsattest			
		ROAD TRIALS HOMOLOGATION SUR ROUTE PROEFVAKKEN	
Attestation ATG n° ATG attest n°		To be published A publier Te publiceren	See / Voir: www.ubatc.be Zie : www.butqb.be
Description of the assembly Description du système Beschrijving van het systeem			
Used products Produits utilisés Gebruikte producten		BENOR EXTRANET Code technical data sheet Code de la fiche technique Code technische fiche	Nominal dosage Dosage nominal Nominale dosering
Thermoplastic Enduit à chaud Thermoplast	Thermolit Spot Elisabeth	0478/0006	3,8 kg/m²
Drop on material: Produit de saupoudrage Nastrooiproduct	Thermolit NM AC07	0475/0006	400 g/m²
Application: Toepassing :		Extrusion – Structured marking Extrusion – Marquage structuré Extrusie – Gestructureerde markering	
Performance classe(s) of the assembly: Classes de performance du système: Prestatieklassen van het systeem:		P6 R4 RW3 RR3 Q3 S0	
Description of the performance classes: Description des classes de performance: Beschrijving van de prestatieklassen:		see concerned attestation ATG/M. voir ATG/M concerné. zie betrokken attest ATG/M.	
			

Attestation of fitness for use Attestation de l'aptitude à l'emploi Gebruiksgeschiktheidsattest			
		ROAD TRIALS	
		HOMOLOGATION SUR ROUTE	
		PROEFVAKKEN	
Attestation ATG n° ATG attest n°		To be published A publier Te publiceren	See / Voir: www.ubatc.be Zie : www.butgb.be
Description of the assembly Description du système Beschrijving van het systeem			
Used products Produits utilisés Gebruikte producten		BENOR EXTRANET Code technical data sheet Code de la fiche technique Code technische fiche	Nominal dosage Dosage nominal Nominale dosering
Thermoplastic Enduit à chaud Thermoplast	Thermolit Spot Elisabeth	0478/0006	4,7 kg/m²
Drop on material: Produit de saupoudrage Nastrooiproduct	600-125 TRM	0471/7010 0471/3002 0494/7010 0494/3002	600 g/m²
Application: Toepassing :		Extrusion – Structured marking Extrusion – Marquage structuré Extrusie – Gestructureerde markering	
Performance classe(s) of the assembly: Classes de performance du système: Prestatieklassen van het systeem:		P6 R3 RW3 RR3 Q3 S0	
Description of the performance classes: Description des classes de performance: Beschrijving van de prestatieklassen:		see concerned attestation ATG/M. voir ATG/M concerné. zie betrokken attest ATG/M.	
			

WAARMERKING

De BENOR-certificatie van het product geeft aan dat op basis van een periodiek extern toezicht een voldoende mate van vertrouwen bestaat dat de certificaathouder in staat is om doorlopend de conformiteit van het product, zoals vastgelegd in de referentiedocumenten en in TRA 84 (3.0) te waarborgen.
Deze technische fiche bevat de prestaties van kenmerken die door de producent verklaard worden. De technische fiche wordt door de certificatie-instelling geverifieerd.
De certificaathouder verklaart een product te leveren dat conform is aan deze technische fiche zoals vermeld op de leveringsbon.

CERTIFICAATHOUDER

Door het digitaal beschikbaar stellen verklaart de producent zich akkoord met deze fiche

Naam: Bas van der Tak
Datum: 20/11/2017

COPRO

Naam: Philippe du Bus de Warnaffe
Datum: 20/11/2017

Handtekening:



COPRO vzw - Z.1 Researchpark - Kranenberg 190 - B-1731
Zellik