



CERTIFICATIE VAN

## BASISPRODUCTEN VOOR WEGMARKERING

BENOR

Deze technische fiche werd afgedrukt op 9/11/2018.  
De geldigheid van deze fiche kan nagekeken worden op  
<http://extranet.copro.eu/>



### TECHNISCHE FICHE

SNELCODE	VERSIE	GELDIGHEID
<b>0478/0011</b>	<b>5.1 - 7/08/2018</b>	<b>GECERTIFICEERD</b>
CERTIFICAATHOUDER	PRODUCTIE-EENHEID	CERTIFICAATNUMMER
Veluvine Ramshoorn 11 NL-4824AG Breda +31765421200 <a href="mailto:info@veluvine.nl">info@veluvine.nl</a>	Veluvine Ramshoorn 11 NL-4824AG Breda +31765421200 <a href="mailto:info@veluvine.nl">info@veluvine.nl</a>	BENOR 478/84 Basisproducten voor wegmarkering

### PRODUCT

OFFICIËLE BENAMING	COMMERCIELE BENAMING
<b>THERMOPLAST</b>	<b>THERMOLIT C&amp;D EXTRA R2</b>

### OPSCHRIFT OP HET PRODUCT

- \* BENOR + 478/84\* de naam van het product
- \* Thermolit C&D Extra R2
- \* Thermoplastisch wegmarkering product
- \* Veluvine BV, Ramshoorn 11, 4824AG Breda, Nederland
- \* Aanbevolen laagdikte is 4 - 6 kg/m<sup>2</sup>
- \* Slof of extrusie applicatie
- \* Er is geen speciale opslag noodzakelijk. De bewaartermijn is tenminste 2 jaar
- \* Geapliceerde lijnen zijn na ongeveer 2 minuten overrijdbaar

### TOEPASSING



PTV 884 (3.0)



EN 1871

**Gebruik:** Slofapplicatie/ Extrusie bij een temperatuur van 170 - 190 C en een dosering van 4 - 6 kg/m<sup>2</sup>.  
Aanbevelingen voor de verwerking van het product: zie op verzoek beschikbare product datasheet.  
Dit product werd niet nagekeken volgens de doorstreepte referentiedocumenten of voldoet er niet aan.

### TOELICHTINGEN (DIT VALT NIET ONDER HET EXTERN TOEZICHT IN HET KADER VAN DE BENOR-CERTIFICATIE)

AANDACHTSPUNTEN - NOG TE CONTROLEREN DOOR DE AFNEMER (NIET LIMITATIEF)

- \* Tijdens het aanbrengen dienen de instructies van de fabrikant gevolgd te worden.
- \* Er werd minstens één gebruiksgeschiktheidsattest uitgereikt op basis van de goedkeuringsleidraad G0025 waarvoor deze thermoplast het basisproduct is van het geteste systeem: zie ATG M in kwestie en punt "technische tekening" op deze technische fiche.
- \* Als de thermoplast gebruikt moet worden in combinatie met een nastrooiproduct, dient dit nastrooiproduct geleverd te worden met een BENOR-certificaat.
- \* Voor markering van cementbeton is het aanbrengen van een primer verplicht

## TOELEVERINGSVORM

Poedervorm in smeltbare zakken van 20 kg

## EXTRA INFORMATIE

Verhoogd glasporelgehalte ter verbetering van de retroreflectie.

## Contactpersoon bij

<b>* COPRO:</b>	Philippe du Bus de Warnaffe	+32 2 468 00 95	philippe.dubusdewarnaffe@copro.eu
<b>* Certificaathouder:</b>	Bas van der Tak	+31765421200	b.vandertak@veluvine.nl

## PRODUCTEIGENSCHAPPEN

EIGENSCHAPPEN EN 1871	VOLGENS	EENHEID	WAARDE	MIN	MAX
Kleurcoördinaten en luminantiefactor	EN 1871		-	-	-
<i>Kleurcoördinaten</i>	EN 1871		Tabel 2	-	-
<i>Luminantiefactor</i>	EN 1871		-	LF6	-
Verwekingspunt	EN 1871		-	SP2	-
Koudeweerstand	EN 1871		CI1	-	-
UV-veroudering	EN 1871		-	-	-
<i>Vershil in luminantiefactor</i>	EN 1871		UV1	-	-
<i>Kleurcoördinaten</i>	EN 1871		Tabel 2	-	-
Thermische veroudering	EN 1871		-	-	-
<i>Vershil in luminantiefactor</i>	EN 1871		-	-	0,10
<i>Kleurcoördinaten</i>	EN 1871		Tabel 2	-	-
<i>Vershil in verwekingspunt</i>	EN 1871	°C	-	-	10
<i>Penetratie</i>	EN 1871		IN3	-	-
<i>Träger slijtweerstand</i>	EN 1871		TW0	-	-
<i>Träger slijtweerstand na UV-veroudering</i>	EN 1871		TWU0	-	-
<i>Kleurcoördinaten na UV-veroudering</i>	EN 1871		Geen eisen	-	-
<i>Vershil in luminantiefactor na UV-veroudering</i>	EN 1871		Geen eisen	-	-
<b>BIJKOMENDE EIGENSCHAPPEN PTV 884</b>	<b>VOLGENS</b>	<b>EENHEID</b>	<b>WAARDE</b>	<b>MIN</b>	<b>MAX</b>
Duurzaamheidseisen van het systeem: proefvakken	G0025		-	P5 Q2 R2 S1 of P5 Q2 R2 RW1 S0	-
<b>IDENTIFICATIE-EISEN</b>	<b>VOLGENS</b>	<b>EENHEID</b>	<b>WAARDE</b>	<b>MIN</b>	<b>MAX</b>
Densiteit	NBN EN 12802	g/cm <sup>3</sup>	(**)	(**)	(**)
Gehalte organische bestanddelen	NBN EN 12802	%	(**)	(**)	(**)
Identificatie van de organische bestanddelen	NBN EN 12802	-	zie Technisch dossier	-	-

Identificatie van de anorganische bestanddelen	NBN EN 12802	-	zie Technisch dossier	-	-
Titaandioxidegehalte	NBN EN 12802	%	(**)	(**)	(**)
Glasparelgehalte	NBN EN 12802	%	(**)	(**)	(**)
asrest (900 °C)	NBN EN 12802	%	(**)	(**)	(**)

(\*) Deze producteigenschappen zijn een verklaring van de producent ontleend aan zijn prestatieverklaring. De certificaathouder verklaart dat de vermelde waarden in overeenstemming zijn met de prestatieverklaring.  
 (\*\*) Deze waarden worden vermeld op de volledige technische fiche die eventueel verkrijgbaar is bij de certificaathouder.

**TECHNISCHE TEKENING**

<b>Attestation of fitness for use</b> <b>Attestation de l'aptitude à l'emploi</b> <b>Gebruiksgeschiktheidsattest</b>			
		ROAD TRIALS HOMOLOGATION SUR ROUTE PROEFVAKKEN	
Attestation ATG n° ATG attest n°	To be published A publier Te publiceren	See / Voir: <a href="http://www.ubatc.be">www.ubatc.be</a> Zie : <a href="http://www.butgb.be">www.butgb.be</a>	
Description of the assembly Description du système Beschrijving van het systeem			
Used products Produits utilisés Gebruikte producten	BENOR EXTRANET Code technical data sheet Code de la fiche technique Code technische fiche	Nominal dosage Dosage nominal Nominale dosering	
Thermoplastic Enduit à chaud Thermoplast	Thermolit C&D Extra R2	0478/0011	3,0 kg/m²
Drop on material: Produit de saupoudrage Nastrooiproduct	Thermolit NM AC 07	0475/0006	400 g/m²
Application: Toepassing :		Extrusion Extrusie	
Performance classe(s) of the assembly: Classes de performance du système: Prestatieklassen van het systeem:		P6 R2 Q4 S1 P5 R3 Q4 S1	
Description of the performance classes: Description des classes de performance: Beschrijving van de prestatieklassen:		see concerned attestation ATG/M. voir ATG/M concerné. zie betrokken attest ATG/M.	

**WAARMERKING**

De BENOR-certificatie van het product geeft aan dat op basis van een periodiek extern toezicht een voldoende mate van vertrouwen bestaat dat de certificaathouder in staat is om doorlopend de conformiteit van het product, zoals vastgelegd in de referentiedocumenten en in TRA 84 (3.0) te waarborgen.  
 Deze technische fiche bevat de prestaties van kenmerken die door de producent verklaard worden. De technische fiche wordt door de certificatie-instelling geverifieerd.  
 De certificaathouder verklaart een product te leveren dat conform is aan deze technische fiche zoals vermeld op de leveringsbon.

**CERTIFICAATHOUDER**

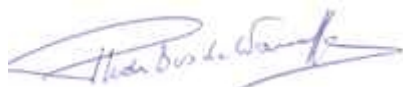
Door het digitaal beschikbaar stellen verklaart de producent zich akkoord met deze fiche

Naam: Bas van der Tak  
Datum: 25/04/2017

**COPRO**

Naam: Philippe du Bus de Warnaffe  
Datum: 25/04/2017

Handtekening:



COPRO vzw - Z.1 Researchpark - Kranenberg 190 - B-1731  
Zellik